

ТАА "СуПласт"

УНП: 691098333

222661 Мінская вобласць, Стаўбцоўскі раён,

Навакаласоўскі с/с п.Наваколассава

вул. Школьная д.34

ЗАТ "МТБанк" 220033 Партызанскі пр. 6а

г.Мінск код 117 р/с 3012361910010

УНП 100394906 / БИК 153001117



SuPlast

Инженерные решения

ООО "СуПласт"

УНП: 691098333

222661 Минская область, Столбцовский р-н,

Новоколосовский с/с п.Новоколосово ул.

Школьная д.34

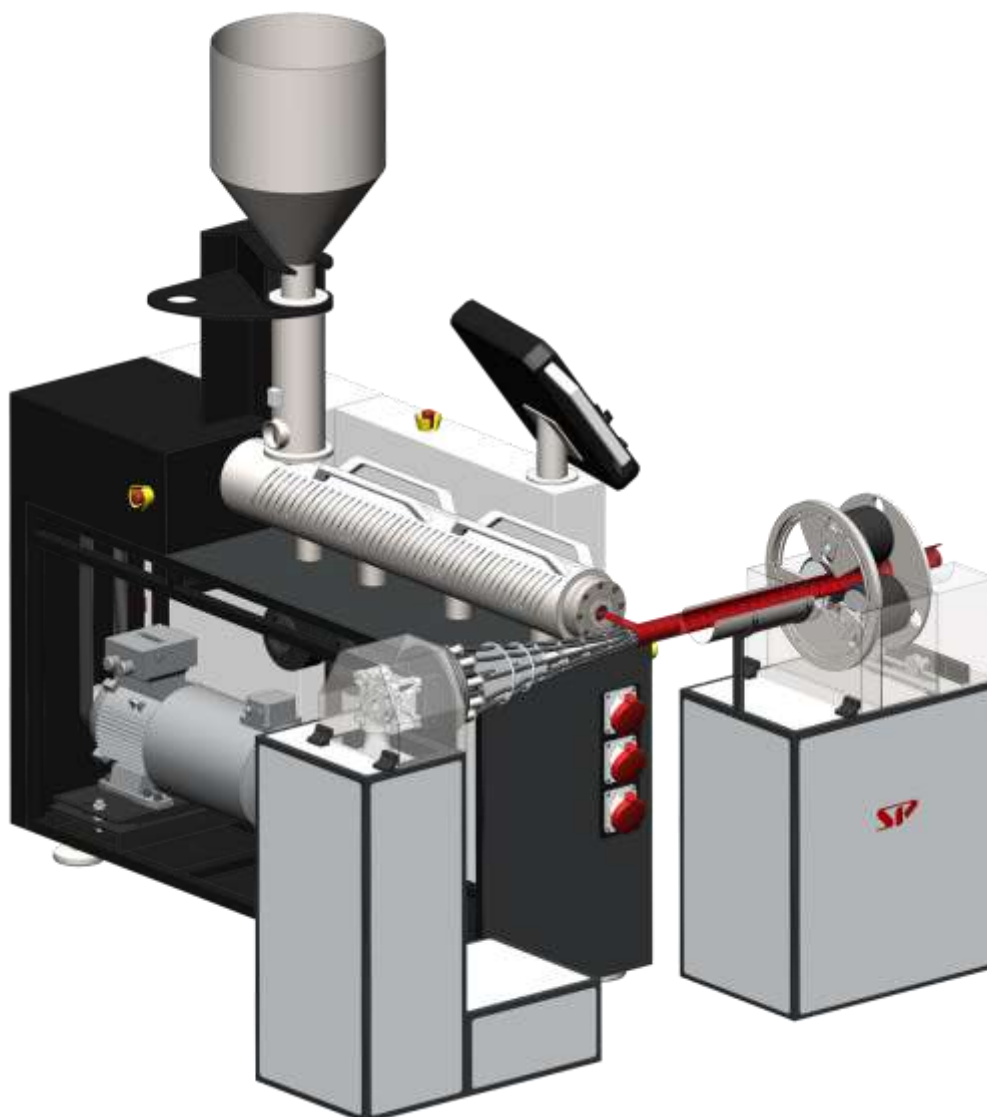
ЗАО "МТБанк" 220033 Партизанский пр. 6а

г.Минск код 117 р/с 3012361910010

УНП 100394906 / БИК 153001117

Линия экструзии защитной спирали для РВД

Предназначена для производства защитных элементов для гидравлических рукавов высокого давления (РВД) методом намотки расплава. Термопласт формируется в виде полосы и подается на конический пучок вращающихся валов. На нем расплав охлаждается и закручивается, образуя устойчивую спираль. Для обеспечения стабильного размера поверхность дополнительно прикатывается обрезиненными роликами. Методика применяется для изделий с диаметром выше 50мм, которые невыгодно производить путем спиральной нарезкой трубок. Базируется на одношнековом экструдере 40/25, 3 зоны термоконтроля на цилиндре, 1 на фильере и 1 свободно назначаемая.



ТТХ:

| | |
|---------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Перерабатываемый материал | Термопласты с плавлением до 300°C, стандартно ПП |
| Оснастка | Комплектуется под спирали 50 и 110мм, иные размеры под заказ |
| Экструдер | Одношнековый, трехзонный 40мм 25L/D. 5,5кВт главный привод, до 70об/мин. Три зоны нагрева по 2кВт каждая. |
| Охлаждение | Воздушное с возможностью доохлаждения в ванне |
| Намотка | В бухты в соответствии со спецификацией заказчика |
| Масса | 800кг |
| Габариты | 4000x4000x1900 |
| Электропитание | ~13кВт 3Ф 380В 50Гц |
| Сжатый воздух | 6...8атм, до 100л/мин, фильтрация не менее 40мкм |

+375(29)178-22-78
info@suplast.by